



XV CONGRESO NACIONAL  
X INTERNACIONAL DE  
**HISTORIA DE  
LA ENFERMERÍA**

Los Colegios Profesionales de Enfermería, su función social e institucional  
SALAMANCA 4, 5 Y 6 DE MAYO DE 2017

programa congreso

[http://www.enfermeriasalamanca.com/xv\\_congreso](http://www.enfermeriasalamanca.com/xv_congreso)



COLEGIO PROFESIONAL  
DE ENFERMERÍA



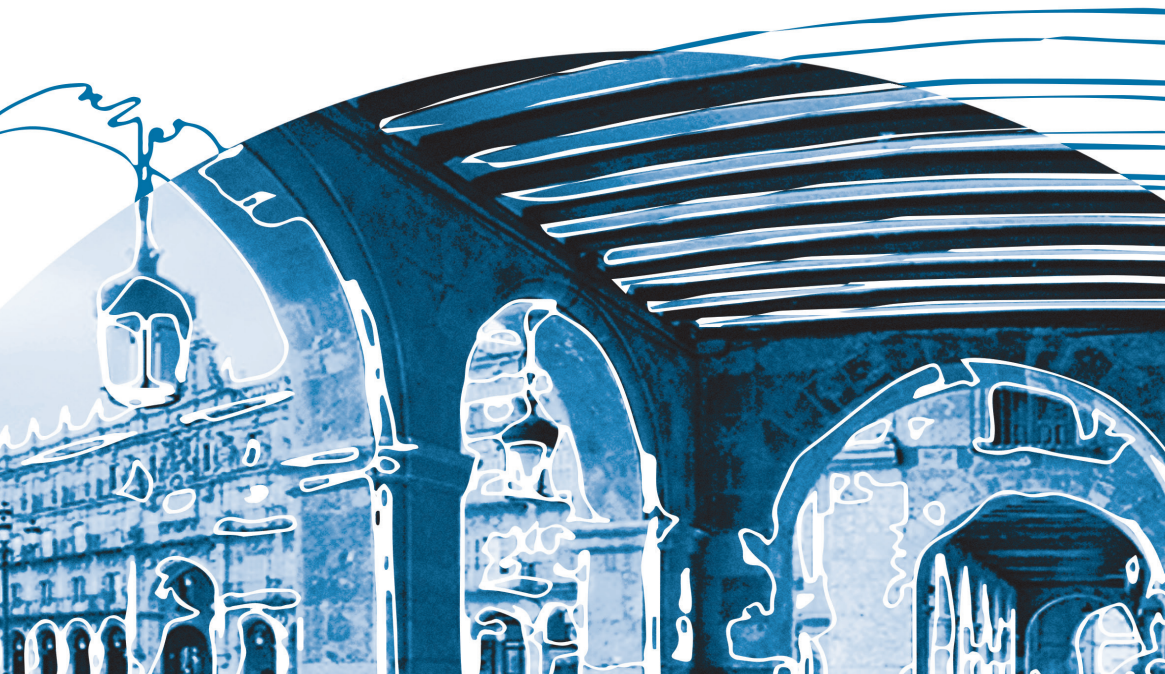
Seminario Permanente para la  
Investigación de la Historia de la Enfermería.  
Universidad Complutense de Madrid

ASOCIACIÓN NACIONAL DE INVESTIGADORES  
DE HISTORIA DE LA ENFERMERÍA

**ANIHE**

SEMINARIO PERMANENTE PARA LA  
INVESTIGACIÓN DE HISTORIA DE LA ENFERMERÍA

Asociación Nacional de  
Investigadores de Historia  
de la Enfermería



## COMITÉ DE HONOR

### Presidencia

Su Majestad la Reina D.<sup>a</sup> Letizia Ortiz Rocasolano

### Miembros

- Excmo. Sr. D. Juan Vicente Herrera Campo  
*Pdte. de la Junta de Castilla y León*
- Excma. Sra. D.<sup>a</sup> Dolores Monserrat i Monserrat  
*Ministra de Sanidad, Servicios Sociales e Igualdad.  
Gobierno de España*
- Excmo. Sr. D. Máximo González Jurado  
*Pdte. del Consejo General de Colegios de Enfermería de España*
- Ilmo. Sr. D. Alfonso Fernández Mañueco  
*Alcalde del Excmo. Ayuntamiento de Salamanca*
- Rector Magfco. Sr. D. Daniel Hernández Ruiperez  
*Rector de la Universidad de Salamanca*
- Rectora Magfca. Sra. D.<sup>a</sup> Mirian de las Mercedes Cortés Diéguez  
*Rectora de la Universidad Pontificia de Salamanca*
- Excmo. Sr. D. Antonio María Saez Aguado  
*Consejero de Sanidad de la Junta de Castilla y León*
- D.<sup>a</sup> Manuela Plaza Nieto  
*Jefa del Servicio Territorial de Sanidad*

## COMITÉ ORGANIZADOR

### Presidenta

- D.<sup>a</sup> Carmen Sánchez Macarro

### Vicepresidenta

- D.<sup>a</sup> Emilia Ruiz Antúnez

### Secretaría

- D.<sup>a</sup> Pilar González Barez

### Vocales

- D. Isidoro Jiménez Rodríguez
- D.<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Isabel Morente Parra
- D. David Sánchez Lozano
- D.<sup>a</sup> Carolina Benito Vela
- D.<sup>a</sup> Asunción Casado Romo
- D.<sup>a</sup> Amparo Martín García
- D.<sup>a</sup> M<sup>a</sup>. Josefa Tocino Rodríguez
- D.<sup>a</sup> Amparo Tamborino Santos

## COMITÉ CIENTÍFICO

### Presidenta

- D.<sup>a</sup> Francisca Hernández Martín

### Vicepresidenta

- D.<sup>a</sup> M<sup>a</sup>. José García Romo Secretaria

### Secretarios

- D. Antonio María Claret García Martínez
- D. Manuel Jesús García Martínez

### Vocales

- D. Isidoro Jiménez Rodríguez
- D.<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Luz Fernández Fernández
- D. Ramón del Gallego Lastra
- D.<sup>a</sup> M<sup>a</sup> Isabel Morente Parra
- D.<sup>a</sup> Paloma Rodríguez de la Cruz



# saludos

**e**stimados compañeros:  
Salamanca acoge los días del 4 al 6 de mayo 2017 el "XV Congreso Nacional y X Internacional de Historia de la Enfermería", que bianualmente viene celebrando la Asociación Nacional de Investigadores de Historia de Enfermería (ANIHE) y el Seminario Permanente para la Investigación de la Historia de la Enfermería (Universidad Complutense de Madrid), y en el que se darán cita profesionales enfermeros e historiadores de distintos países, todos ellos de reconocido prestigio, para exponer, debatir y profundizar sobre los orígenes de la profesión enfermera.

Se pretende en este Congreso establecer cauces de información y reflexión entre estudiosos e investigadores que faciliten la comunicación y encuentro de Profesionales y Asociaciones que les representan.

Desde el Comité Organizador y Científico os invitamos a participar. Vuestra presencia garantizará sin duda el éxito del Congreso y enriquecerá sus conclusiones.

Os esperamos en Salamanca, ciudad abierta, alegre y académica.

**Carmen Sánchez Macarro,**  
*Presidenta del Comité Organizador*

**e**ste Congreso está centrado en el estudio y análisis de la función de los Colegios profesionales a lo largo de la Historia. La creación de los Colegios de Enfermería en España es el resultado de la reflexión sobre la identidad de la Profesión que llevaron a cabo los Practicantes desde mediados del siglo XIX y cuyo fin inicial era asegurar la protección y desarrollo profesional del colectivo y, por extensión, la defensa de los usuarios que requerían sus servicios.

Asegurar esta protección ha conllevado a lo largo de las décadas unas exigencias como profesión, de ahí que fuese necesario el desarrollo de una Deontología profesional, con un incremento continuo de su formación y la asunción de nuevas responsabilidades con el fin último de mejorar los servicios prestados a los ciudadanos.

Sobre ello versará el contenido de las conferencias, ponencias, comunicaciones e investigaciones presentadas en el mismo.

**Francisca Hernández Martín,**  
*Presidenta del Comité Científico*

XV CONGRESO NACIONAL Y X INTERNACIONAL DE  
HISTORIA DE LA ENFERMERÍA. CENTENARIO DEL  
COLEGIO OFICIAL DE ENFERMERÍA DE SALAMANCA

Tema: "Los colegios profesionales de enfermería  
en la historia. Su función social e institucional".

SALAMANCA, 4, 5 Y 6 MAYO DE 2017

# programa

JUEVES, DÍA 4 DE MAYO

## MAÑANA

*Lugar: Colegio Profesional de Enfermería de Salamanca*

**10,00 h. TALLER: ANÁLISIS DE FUENTES PARA LA INVESTIGACIÓN  
ENFERMERA**

- Análisis de la Enfermedad en la historia clínica como fuente de investigación.
- Pausa
- Percepción de la enfermedad para el paciente en las fuentes.
- Trabajo en grupo

Presenta: D.<sup>a</sup> Emilia Ruiz Antunez

Imparte: Dra. D.<sup>a</sup> María Isabel Morente Parra, *Profesora Asociada. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad Complutense de Madrid*: El valor de la historia en la recuperación de la memoria. La hermenéutica como método para la comprensión de la persona humana.

## TARDE

*Lugar: Hospedería Fonseca*

### SESIÓN 1<sup>a</sup>

**15,00 h.-17,00 h. ENTREGA DE DOCUMENTACIÓN**

**17,30 h. ACTO DE INAUGURACIÓN**

**18,00 h. CONFERENCIA INAUGURAL.** Desarrollo de la profesión enfermera a través de la aportación de los Colegios Profesionales de Enfermería en España.

Presenta: D.<sup>a</sup> Carmen Sánchez Macarro

Ponente: Dr. Alfredo Escaja Fernández, *Presidente del Consejo de Colegios Profesionales de Enfermería de Castilla y León*.

19,00 h.-20,00 h. COMUNICACIONES - Salas Simultáneas

20,00 h. Recepción de bienvenida a los Congresistas  
*Claustro del Colegio Arzobispo Fonseca*

22,00 h. Visita nocturna a la ciudad

## VIERNES, 5 DE MAYO

### MAÑANA

*Lugar: Hospedería Fonseca*

#### SESIÓN 2ª

09,00 h.-10,30 h. COMUNICACIONES - Salas Simultáneas

10,30 h.-12,00 h. MESA REDONDA I. Epistemología, aspectos históricos, filosóficos y antropológicos que fundamentan la Enfermería

Modera: D. Isidoro Jiménez Rodríguez

Ponentes:

- Dra. D.ª María Isabel Morente Parra, *Profesora Asociada. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad Complutense de Madrid*: El valor de la historia en la recuperación de la memoria. La hermenéutica como método para la comprensión de la persona humana.
- Dr. D. Antonio Claret García Martínez, *Profesor Titular de Paleografía y Diplomática. Facultad de Humanidades. Universidad de Huelva*: Fuentes para la investigación de la Historia de la Enfermería. Los archivos colegiales.
- D.ª María Luz Fernández Fernández, *Profesora Titular de la E.U.E. "Casa de Salud Valdecilla". Universidad de Cantabria*: El valor de la investigación histórica en la consolidación de la profesión enfermera.

#### COLOQUIO

12,00 h.-12,30 h. Descanso/café

12,30 h.-14,00 h. MESA REDONDA II. Aspectos éticos, jurídicos y profesionales de la Enfermería.

Modera: D.ª María Pilar González Barez

Ponentes:

- Dr. D. Juan Manuel Alegre Ávila, *Catedrático de Derecho Administrativo. Universidad de Cantabria*: La responsabilidad de los profesionales de Enfermería en el ámbito sanitario.

- **Dr. D. Francisco de Llanos Peña**, *Enfermero. Doctor en Filosofía. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad de Sevilla: El cuidar enfermero en los Códigos Éticos.*
- **D. Isidoro Jiménez Rodríguez**, *Enfermero, Profesor Asociado. Universidad Rey Juan Carlos de Madrid: Los Colegios y la unificación de la titulación enfermera.*

#### COLOQUIO

14,00 h.-16,00 h. Comida

---

### TARDE

---

*Lugar: Hospedería Fonseca*

#### SESIÓN 3ª

16,00 h.-16,45 h. **PONENCIA.** El Colegio de Enfermería de Salamanca: un siglo trabajando por la protección y defensa de los enfermeros y enfermos/usuarios.

Presenta: D.<sup>a</sup> Emilia Ruiz Antunez

Ponente: D.<sup>a</sup> Carmen Sánchez Macarro, *Presidenta del Colegio de Enfermería de Salamanca.*

17,00 h.-18,30 h. **MESA REDONDA III.** Los Colegios de Enfermería y su desarrollo en Europa.

Modera: D. Ramón Del Gallego Lastra

Ponentes:

- **Dr. D. Gerard Fealy**, *Profesor and Dean. UCD School of Nursing, Midwifery & Health Systems. Dublín: Towards professionalism: Early training institutions for nurses in Ireland.*
- **Dr. D. Oscar M. Ramos Ferreira**, *Profesor adjunto de la Escuela Superior de Enfermería de Lisboa: Orden de Enfermería: del sueño a la realidad (Portugal: 1940 - 2000).*
- **Dra. D.<sup>a</sup> Anna La Torre**, *Universidad de Milán. Vicepresidenta de la European Association for the History of Nursing - EAHN: I Collegi infermieristici in Italia.*

#### COLOQUIO

18,45 h.-19,00 h. Descanso/café

19,00 h.-20,30 h. **COMUNICACIONES** - *Salas Simultáneas*

22,00 h. **CENA DEL CONGRESO** - *Hotel Don Gregorio*

MAÑANA

Lugar: Colegio Profesional de Enfermería de Salamanca

SESIÓN 4ª

08,00 h.-09,00 h. ASAMBLEA DEL SEMINARIO PERMANENTE Y ANIHE

09,00 h.-10,30 h. COMUNICACIONES - Salas Simultáneas

10,30 h.-12,00 h. MESA REDONDA IV. Los Colegios de Enfermería y su relación con la sociedad y los profesionales enfermeros.

Modera: D.<sup>a</sup> Amparo Nogales Espert

Ponentes:

- Dra. D.<sup>a</sup> Francisca J. Hernández Martín, *Directora del Seminario Permanente para la Investigación de la Historia de la Enfermería*: Los Colegios de Enfermería y las Órdenes Religiosas.
- Dra. D.<sup>a</sup> Ana Luisa Velandia Mora, *Profesora Emérita. Universidad Nacional de Colombia*: Las organizaciones de enfermería y la investigación en Latinoamérica.
- Dr. D. Manuel Jesús García Martínez, *Profesor Asociado. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad de Sevilla*: Los Colegios de Matronas y su proyección social a comienzos del siglo XX.

COLOQUIO

12,00 h.-12,30 h. Descanso/café

12,30 h.-12,45 h. Presentación del XVI Congreso Nacional y XI Internacional de Historia de la Enfermería.

12,45 h. CONFERENCIA DE CLAUSURA. El futuro de los Colegios Profesionales en la Sanidad del siglo XXI.

Presenta: D.<sup>a</sup> María José García Romo

Ponente: D.<sup>a</sup> Rocío Cardeñoso Herrero, *Presidenta del Colegio Oficial de Enfermería de Cantabria*.

13,30 h. ACTO DE CLAUSURA

Empresas colaboradoras



revista de  
enfermería **ROL**



# 1. premios

**1ª MEJOR COMUNICACIÓN:** Dotación económica de 225 € + suscripción a la revista ROL (impresa y on-line) por un año + un curso on-line Acreditado de Postgrado, incluyendo al acceso a la Biblioteca ROL.

**2ª MEJOR COMUNICACIÓN:** Dotación económica de 150 €

# 2. infogeneral

## SEDE DEL CONGRESO

**DIAS 4 y 5. AUDITORIO HOSPEDERÍA FONSECA.**

Hospedería Fonseca · c/ Fonseca, 2 · 37002 Salamanca

**DÍA 6. COLEGIO PROFESIONAL DE ENFERMERÍA DE SALAMANCA**

c/ Dimas Madariaga 14, Bajo · 37005 Salamanca

*Con motivo del centenario del Colegio Profesional de Enfermería de Salamanca y como homenaje, la última sesión del Congreso se celebrará en la Sede Colegial.*

## SECRETARÍA TÉCNICA y CIENTÍFICA



SEDE DEL COLEGIO PROFESIONAL DE ENFERMERÍA DE SALAMANCA

c/ Dimas Madariaga 14, Bajo · 37005 Salamanca

923 22 30 12 · colegiosalamanca@enfermeriacyl.com

Horario de Atención al Público: Lunes a Jueves: 9:30 a 13:30 h. y 16:30 a 19:30, Viernes: 9:30 a 14:30

# 3. inscripción

## 1. Descargar en la Web el Boletín de inscripción

[http://www.enfermeriasalamanca.com/xv\\_congreso](http://www.enfermeriasalamanca.com/xv_congreso)

## 2. Enviarlo cumplimentado junto a la copia de la transferencia a

[colegiosalamanca@enfermeriacyl.com](mailto:colegiosalamanca@enfermeriacyl.com)

**Hasta el 30 de abril:**

Congresista: 150 € · Colegiado de Salamanca<sup>(1)</sup>: 60 € · Alumnos Enfermería<sup>(2)</sup>: 50 €

**A partir del 1 de mayo:**

Congresista: 225 € · Colegiado de Salamanca<sup>(1)</sup>: 120 € · Alumnos Enfermería<sup>(2)</sup>: 50 €

*(1) Esta cuota se aplicara a los 150 colegiados con 6 meses de antigüedad en el colegio de enfermería de Salamanca por riguroso orden de inscripción.*

*(2) Los alumnos de enfermería deberán adjuntar el justificante correspondiente.*

IBAN: ES90 0049 1843 4027 1023 2864

Concepto: NOMBRE DEL CONGRESISTA

Más información sobre la inscripción y sobre otros aspectos como alojamiento en:

[http://www.enfermeriasalamanca.com/xv\\_congreso](http://www.enfermeriasalamanca.com/xv_congreso)