



XV CONGRESO NACIONAL
X INTERNACIONAL DE
**HISTORIA DE
LA ENFERMERÍA**

Los Colegios Profesionales de Enfermería, su función social e institucional
SALAMANCA 4, 5 Y 6 DE MAYO DE 2017

programa congreso

http://www.enfermeriasalamanca.com/xv_congreso



COLEGIO PROFESIONAL
DE ENFERMERÍA



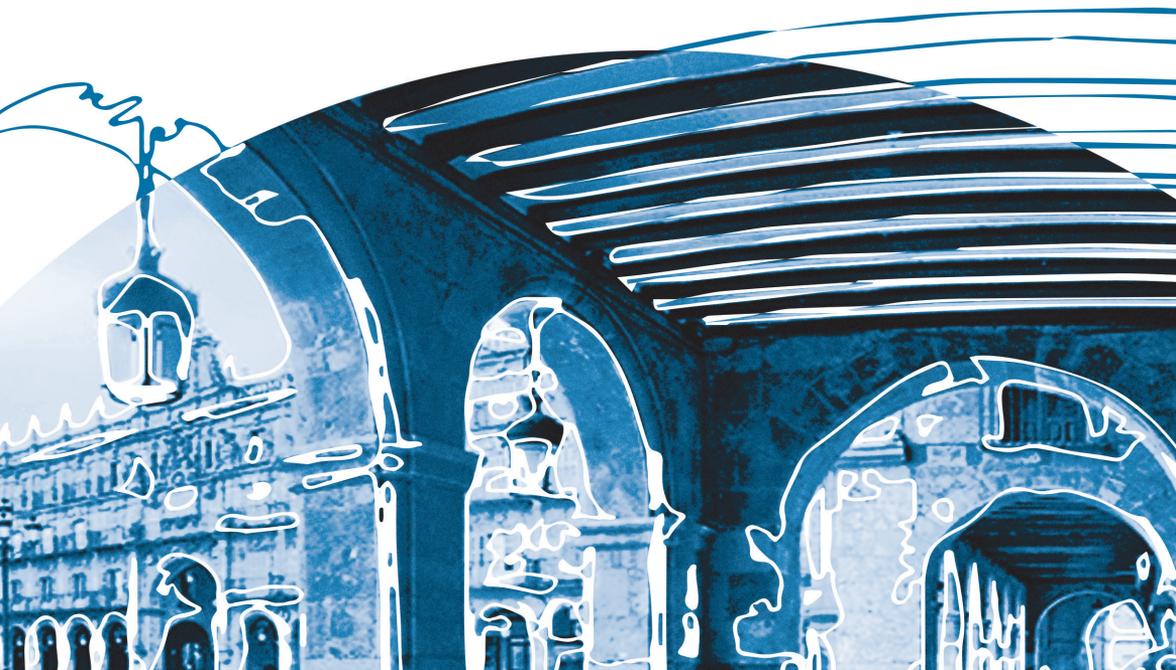
Seminario Permanente para la
Investigación de la Historia de la Enfermería.
Universidad Complutense de Madrid

ASOCIACIÓN NACIONAL DE INVESTIGADORES
DE HISTORIA DE LA ENFERMERÍA

ANIHE

SEMINARIO PERMANENTE PARA LA
INVESTIGACIÓN DE HISTORIA DE LA ENFERMERÍA

Asociación Nacional de
Investigadores de Historia
de la Enfermería



COMITÉ DE HONOR

Presidencia

Su Majestad la Reina D.^a Letizia Ortiz Rocasolano

Miembros

- Excmo. Sr. D. Juan Vicente Herrera Campo
Pdte. de la Junta de Castilla y León
- Excma. Sra. D.^a Dolores Monserrat i Monserrat
*Ministra de Sanidad, Servicios Sociales e Igualdad.
Gobierno de España*
- Excmo. Sr. D. Máximo González Jurado
Pdte. del Consejo General de Colegios de Enfermería de España
- Ilmo. Sr. D. Alfonso Fernández Mañueco
Alcalde del Excmo. Ayuntamiento de Salamanca
- Rector Magfco. Sr. D. Daniel Hernández Ruiperez
Rector de la Universidad de Salamanca
- Rectora Magfca. Sra. D.^a Mirian de las Mercedes Cortés Diéguez
Rectora de la Universidad Pontificia de Salamanca
- Excmo. Sr. D. Antonio María Saez Aguado
Consejero de Sanidad de la Junta de Castilla y León
- D.^a Manuela Plaza Nieto
Jefa del Servicio Territorial de Sanidad

COMITÉ ORGANIZADOR

Presidenta

- D.^a Carmen Sánchez Macarro

Vicepresidenta

- D.^a Emilia Ruiz Antúnez

Secretaría

- D.^a Pilar González Barez

Vocales

- D. Isidoro Jiménez Rodríguez
- D.^a M^a Isabel Morente Parra
- D. David Sánchez Lozano
- D.^a Carolina Benito Vela
- D.^a Asunción Casado Romo
- D.^a Amparo Martín García
- D.^a M^a. Josefa Tocino Rodríguez
- D.^a Amparo Tamborino Santos

COMITÉ CIENTÍFICO

Presidenta

- D.^a Francisca Hernández Martín

Vicepresidenta

- D.^a M^a. José García Romo Secretaria

Secretarios

- D. Antonio María Claret García Martínez
- D. Manuel Jesús García Martínez

Vocales

- D. Isidoro Jiménez Rodríguez
- D.^a M^a Luz Fernández Fernández
- D. Ramón del Gallego Lastra
- D.^a M^a Isabel Morente Parra
- D.^a Paloma Rodríguez de la Cruz



saludos

estimados compañeros:
Salamanca acoge los días del 4 al 6 de mayo 2017 el "XV Congreso Nacional y X Internacional de Historia de la Enfermería", que bianualmente viene celebrando la Asociación Nacional de Investigadores de Historia de Enfermería (ANIHE) y el Seminario Permanente para la Investigación de la Historia de la Enfermería (Universidad Complutense de Madrid), y en el que se darán cita profesionales enfermeros e historiadores de distintos países, todos ellos de reconocido prestigio, para exponer, debatir y profundizar sobre los orígenes de la profesión enfermera.

Se pretende en este Congreso establecer cauces de información y reflexión entre estudiosos e investigadores que faciliten la comunicación y encuentro de Profesionales y Asociaciones que les representan.

Desde el Comité Organizador y Científico os invitamos a participar. Vuestra presencia garantizará sin duda el éxito del Congreso y enriquecerá sus conclusiones.

Os esperamos en Salamanca, ciudad abierta, alegre y académica.

Carmen Sánchez Macarro,
Presidenta del Comité Organizador

este Congreso está centrado en el estudio y análisis de la función de los Colegios profesionales a lo largo de la Historia. La creación de los Colegios de Enfermería en España es el resultado de la reflexión sobre la identidad de la Profesión que llevaron a cabo los Practicantes desde mediados del siglo XIX y cuyo fin inicial era asegurar la protección y desarrollo profesional del colectivo y, por extensión, la defensa de los usuarios que requerían sus servicios.

Asegurar esta protección ha conllevado a lo largo de las décadas unas exigencias como profesión, de ahí que fuese necesario el desarrollo de una Deontología profesional, con un incremento continuo de su formación y la asunción de nuevas responsabilidades con el fin último de mejorar los servicios prestados a los ciudadanos.

Sobre ello versará el contenido de las conferencias, ponencias, comunicaciones e investigaciones presentadas en el mismo.

Francisca Hernández Martín,
Presidenta del Comité Científico

XV CONGRESO NACIONAL Y X INTERNACIONAL DE
HISTORIA DE LA ENFERMERÍA. CENTENARIO DEL
COLEGIO OFICIAL DE ENFERMERÍA DE SALAMANCA

Tema: "Los colegios profesionales de enfermería
en la historia. Su función social e institucional".

SALAMANCA, 4, 5 Y 6 MAYO DE 2017

programa

JUEVES, DÍA 4 DE MAYO

MAÑANA

Lugar: Colegio Profesional de Enfermería de Salamanca

**10,00 h. TALLER: ANÁLISIS DE FUENTES PARA LA INVESTIGACIÓN
ENFERMERA**

- Análisis de la Enfermedad en la historia clínica como fuente de investigación.
- Pausa
- Percepción de la enfermedad para el paciente en las fuentes.
- Trabajo en grupo

Presenta: D.^a Emilia Ruiz Antunez

Imparte: Dra. D.^a María Isabel Morente Parra, *Profesora Asociada. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad Complutense de Madrid*: El valor de la historia en la recuperación de la memoria. La hermenéutica como método para la comprensión de la persona humana.

TARDE

Lugar: Hospedería Fonseca

SESIÓN 1^a

15,00 h.-17,00 h. ENTREGA DE DOCUMENTACIÓN

17,30 h. ACTO DE INAUGURACIÓN

18,00 h. CONFERENCIA INAUGURAL. Desarrollo de la profesión enfermera a través de la aportación de los Colegios Profesionales de Enfermería en España.

Presenta: D.^a Carmen Sánchez Macarro

Ponente: Dr. Alfredo Escaja Fernández, *Presidente del Consejo de Colegios Profesionales de Enfermería de Castilla y León*.

- 19,00 h.-20,00 h. **COMUNICACIONES** - *Salas Simultáneas*
- 20,00 h. **Recepción de bienvenida a los Congressistas**
Claustro del Colegio Arzobispo Fonseca
- 22,00 h. **Visita nocturna a la ciudad**

VIERNES, 5 DE MAYO

MAÑANA

Lugar: Hospedería Fonseca

SESIÓN 2ª

- 09,00 h.-10,30 h. **COMUNICACIONES** - *Salas Simultáneas*
- 10,30 h.-12,00 h. **MESA REDONDA I.** Epistemología, aspectos históricos, filosóficos y antropológicos que fundamentan la Enfermería
- Modera: D. Isidoro Jiménez Rodríguez
- Ponentes:

- **Dra. D.ª María Isabel Morente Parra**, *Profesora Asociada. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad Complutense de Madrid*: El valor de la historia en la recuperación de la memoria. La hermenéutica como método para la comprensión de la persona humana.
- **Dr. D. Antonio Claret García Martínez**, *Profesor Titular de Paleografía y Diplomática. Facultad de Humanidades. Universidad de Huelva*: Fuentes para la investigación de la Historia de la Enfermería. Los archivos colegiales.
- **D.ª María Luz Fernández Fernández**, *Profesora Titular de la E.U.E. "Casa de Salud Valdecilla". Universidad de Cantabria*: El valor de la investigación histórica en la consolidación de la profesión enfermera.

COLOQUIO

- 12,00 h.-12,30 h. Descanso/café
- 12,30 h.-14,00 h. **MESA REDONDA II.** Aspectos éticos, jurídicos y profesionales de la Enfermería.
- Modera: D.ª María Pilar González Barez
- Ponentes:
- **Dr. D. Juan Manuel Alegre Ávila**, *Catedrático de Derecho Administrativo. Universidad de Cantabria*: La responsabilidad de los profesionales de Enfermería en el ámbito sanitario.

- **Dr. D. Francisco de Llanos Peña**, *Enfermero. Doctor en Filosofía. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad de Sevilla: El cuidar enfermero en los Códigos Éticos.*
- **D. Isidoro Jiménez Rodríguez**, *Enfermero, Profesor Asociado. Universidad Rey Juan Carlos de Madrid: Los Colegios y la unificación de la titulación enfermera.*

COLOQUIO

14,00 h.-16,00 h. Comida

TARDE

Lugar: Hospedería Fonseca

SESIÓN 3ª

16,00 h.-16,45 h. **PONENCIA.** El Colegio de Enfermería de Salamanca: un siglo trabajando por la protección y defensa de los enfermeros y enfermos/usuarios.

Presenta: D.^a Emilia Ruiz Antunez

Ponente: D.^a Carmen Sánchez Macarro, *Presidenta del Colegio de Enfermería de Salamanca.*

17,00 h.-18,30 h. **MESA REDONDA III.** Los Colegios de Enfermería y su desarrollo en Europa.

Modera: D. Ramón Del Gallego Lastra

Ponentes:

- **Dr. D. Gerard Fealy**, *Profesor and Dean. UCD School of Nursing, Midwifery & Health Systems. Dublín: Towards professionalism: Early training institutions for nurses in Ireland.*
- **Dr. D. Oscar M. Ramos Ferreira**, *Profesor adjunto de la Escuela Superior de Enfermería de Lisboa: Orden de Enfermería: del sueño a la realidad (Portugal: 1940 - 2000).*
- **Dra. D.^a Anna La Torre**, *Universidad de Milán. Vicepresidenta de la European Association for the History of Nursing - EAHN: I Collegi infermieristici in Italia.*

COLOQUIO

18,45 h.-19,00 h. Descanso/café

19,00 h.-20,30 h. **COMUNICACIONES** - *Salas Simultáneas*

22,00 h. **CENA DEL CONGRESO** - *Hotel Don Gregorio*

MAÑANA

Lugar: Colegio Profesional de Enfermería de Salamanca

SESIÓN 4ª

08,00 h.-09,00 h. ASAMBLEA DEL SEMINARIO PERMANENTE Y ANIHE

09,00 h.-10,30 h. COMUNICACIONES - Salas Simultáneas

10,30 h.-12,00 h. MESA REDONDA IV. Los Colegios de Enfermería y su relación con la sociedad y los profesionales enfermeros.

Modera: D.ª Amparo Nogales Espert

Ponentes:

- Dra. D.ª Francisca J. Hernández Martín, *Directora del Seminario Permanente para la Investigación de la Historia de la Enfermería*: Los Colegios de Enfermería y las Órdenes Religiosas.
- Dra. D.ª Ana Luisa Velandia Mora, *Profesora Emérita. Universidad Nacional de Colombia*: Las organizaciones de enfermería y la investigación en Latinoamérica.
- Dr. D. Manuel Jesús García Martínez, *Profesor Asociado. Facultad de Enfermería, Fisioterapia y Podología. Universidad de Sevilla*: Los Colegios de Matronas y su proyección social a comienzos del siglo XX.

COLOQUIO

12,00 h.-12,30 h. Descanso/café

12,30 h.-12,45 h. Presentación del XVI Congreso Nacional y XI Internacional de Historia de la Enfermería.

12,45 h. CONFERENCIA DE CLAUSURA. El futuro de los Colegios Profesionales en la Sanidad del siglo XXI.

Presenta: D.ª María José García Romo

Ponente: D.ª Rocío Cardeñoso Herrero, *Presidenta del Colegio Oficial de Enfermería de Cantabria*.

13,30 h. ACTO DE CLAUSURA

Empresas colaboradoras



revista de enfermería **ROL**

1. premios

1ª MEJOR COMUNICACIÓN: Dotación económica de 225 € + suscripción a la revista ROL (impresa y on-line) por un año + un curso on-line Acreditado de Postgrado, incluyendo al acceso a la Biblioteca ROL.

2ª MEJOR COMUNICACIÓN: Dotación económica de 150 €

2. infogeneral

SEDE DEL CONGRESO

DIAS 4 y 5. AUDITORIO HOSPEDERÍA FONSECA.

Hospedería Fonseca · c/ Fonseca, 2 · 37002 Salamanca

DÍA 6. COLEGIO PROFESIONAL DE ENFERMERÍA DE SALAMANCA

c/ Dimas Madariaga 14, Bajo · 37005 Salamanca

Con motivo del centenario del Colegio Profesional de Enfermería de Salamanca y como homenaje, la última sesión del Congreso se celebrará en la Sede Colegial.

SECRETARÍA TÉCNICA y CIENTÍFICA



SEDE DEL COLEGIO PROFESIONAL DE ENFERMERÍA DE SALAMANCA

c/ Dimas Madariaga 14, Bajo · 37005 Salamanca

923 22 30 12 · colegiosalamanca@enfermeriacyl.com

Horario de Atención al Público: Lunes a Jueves: 9:30 a 13:30 h. y 16:30 a 19:30, Viernes: 9:30 a 14:30

3. inscripción

1. Descargar en la Web el Boletín de inscripción

http://www.enfermeriasalamanca.com/xv_congreso

2. Enviarlo cumplimentado junto a la copia de la transferencia a

colegiosalamanca@enfermeriacyl.com

Hasta el 30 de abril:

Congresista: 150 € · Colegiado de Salamanca⁽¹⁾: 60 € · Alumnos Enfermería⁽²⁾: 50 €

A partir del 1 de mayo:

Congresista: 225 € · Colegiado de Salamanca⁽¹⁾: 120 € · Alumnos Enfermería⁽²⁾: 50 €

(1) Esta cuota se aplicara a los 150 colegiados con 6 meses de antigüedad en el colegio de enfermería de Salamanca por riguroso orden de inscripción.

(2) Los alumnos de enfermería deberán adjuntar el justificante correspondiente.

IBAN: ES90 0049 1843 4027 1023 2864

Concepto: NOMBRE DEL CONGRESISTA

Más información sobre la inscripción y sobre otros aspectos como alojamiento en:

http://www.enfermeriasalamanca.com/xv_congreso